

**ADHESIVO PARA
ALUMINIO 406/19
P/LETRAS DE CANAL**

Clave:
0200-0010-0600

DESCRIPCION

El adhesivo para aluminio 406/19 y para letras de canal tiene la capacidad de pegar la más grande variedad de metales en el mundo con alta resistencia y con una preparación mínima o sin preparación en especial en ambientes con bajas temperaturas sujetos a cargas de alto impacto o descarapelado. Resiste ácidos de dilución, álcalis, solventes, grasas, aceites, humedad, niebla salina y el deterioro de la intemperie; ofrece una resistencia excelente a la exposición a la luz ultravioleta.

- **Apariencia:** pasta blanco mate a color marrón cuando seca.
- **Presentación:** 375ml.
- **Durabilidad:** 6 meses.

APLICACIONES

El adhesivo para aluminio 406/19 y para letras de canal es utilizado para pegar metales reemplazando la soldadura, la soldadura de cobre, el remachado y otros métodos de sujeción mecánica. También pegan plásticos, cerámica, termoplásticos como el polipropileno y ABS, y termo endurecidos como la fibra de vidrio.

MERCADO

Los principales consumidores de este tipo de pegamento son:

- Fabricantes de muebles.
- Alumineros.
- Canceleros.
- fabricantes de cristales y domos.
- Anunciario integral.
- Fabricantes de anuncios luminosos.
- Neoneros.

ALMACENADO

La vida de anaquel es de seis meses cuando el producto se almacena a temperaturas inferiores a 27 °C (80 °F) en el envase original y sin abrir. Para obtener la vida máxima de anaquel, se recomiendan temperaturas de almacenamiento de 4 a 10 °C (40-50 °F). Si el producto se almacena a estas temperaturas más bajas, permita que éste regrese a temperatura ambiente antes de usarlo. Protéjalo de la exposición a la luz ultravioleta.

El adhesivo para aluminio 406/19 y para letras de canal es inflamable por lo tanto no los almacene o use cerca del calor, chispas o llamas abiertas.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Viscosidad.	100,000-300,000 cP a 25°C y 77°F.
Resistente a la temperatura.	Funciona a temperaturas de -40°C a +149°C (-40°F a +300 °F).
Densidad.	1090-1162 kg/m ² y 9.1-9.7 lb/gal.
Punto de inflamación.	15°C y 59°F.
Tiempo de manejo a 24°C.	15 a 20 minutos.
Tiempo total de curado a 24°C.	4 horas.
Resistencia a la tensión en la ruptura ASTM D638, modificada.	32.1 MPa y 4650 psi.
Elongación ASTM D638, modificada.	30 %.
Módulos Young ASTM D638, modificada.	896.3 MPa y 130,000 psi.
Temperatura de transición vítrea ASTM E1640-99, por DMA.	72°C y 162°F.
Resistencia a la ruptura a temperatura ambiente (falla de cohesión). Aluminio con aluminio.	18.3 MPa y 2650 psi.
Resistencia a la ruptura a resistencia al calor a 82°C 180°F (Falla cohesiva de capa delgada). Aluminio con aluminio.	13.7 MPa y 1980 psi.
Resistencia a la ruptura después de 500 horas con niebla salina (Falla cohesiva de capa delgada). Aluminio con aluminio.	18.3 MPa y 2650 psi.
Resistencia a la ruptura después de 14 días a 38°C y 100°F, 100% HR (falla de cohesión). Aluminio con aluminio.	20.0 MPa y 2900 psi.
Resistencia a la ruptura a -34°C y -30°F (falla de cohesión). Aluminio con aluminio.	17.2 MPa y 2500 psi.
Descarapelado –T. Aluminio con aluminio.	4.4 N/mm y 25 pli.

MANEJO

Preparación de la superficie.

Elimine grasa, contaminación suelta u óxidos mal adheridos de las superficies metálicas. Usualmente, la cantidad normal de aceites del molido y compuestos de extracción no representa un problema para la adhesión. La mayoría de los plásticos sólo requieren una limpieza sencilla antes de unirlos.

Algunos pueden requerir pulido para obtener un desempeño óptimo.

Mezclado.

Mezcle el adhesivo con la cantidad adecuada de acelerador 19. Los cartuchos de mano dispensarán automáticamente la proporción volumétrica correcta de cada componente. La distribución uniforme del color indica visualmente una mezcla homogénea. Una vez mezclado, el adhesivo se cura rápidamente.

Aplicación.

1. Cargue el cartucho en la pistola aplicadora y retire los tapones de los extremos.
2. Nivele los émbolos expulsando una pequeña cantidad de adhesivo para asegurarse de que ambos lados estén nivelados.
3. Fije la punta de mezclado y expulse una cantidad de adhesivo equivalente a la longitud de la mezcladora.
4. Aplique el adhesivo al sustrato y una las piezas en el tiempo de acción del adhesivo. Presione en la posición deseada hasta que el adhesivo alcance la resistencia necesaria para poder manipular el objeto pegado.

No reexponga el adhesivo al aire una vez que haya unido las piezas. Las piezas unidas deben reubicarse deslizándolas para lograr la alineación adecuada.

Curado.

El curado comienza inmediatamente después de mezclar el adhesivo y el acelerador. Dependiendo del adhesivo, la resistencia necesaria para poder manipular el objeto pegado se obtiene entre 4 y 60 minutos.

El curado completo tardará 24 horas a temperatura ambiente. Las superficies a unir deben mantenerse en contacto durante todo el periodo de curado. La velocidad de curado puede acelerarse aplicando calor en cantidades moderadas. Si se cura con calor, no exceda la temperatura de 66 °C (150 °F). El adhesivo curado se colorea para indicar visualmente un curado completo. El color del curado depende del acelerador usado.

Limpieza.

Limpie el equipo y las herramientas antes de que el adhesivo se cure, con solventes tales como alcohol isopropílico, acetona o metiletilcetona (MEK). Una vez que se cure el adhesivo, caliéntelo a 204°C (400°F) o más para suavizarlo. Esto permite separar las piezas y eliminar el adhesivo más fácilmente.

Precauciones.

Mantener bien ventilada el área de trabajo, para prevenir que se acumulen vapores inflamables. Es recomendable usar guantes de plástico para prevenir irritación en la piel, así como también lentes de seguridad. Evitar consumir alimentos en el área de trabajo.

Primeros auxilios.

En caso de contacto accidental en los ojos, enjuagarlos bajo el chorro del agua durante 15 minutos con los ojos abiertos, e inmediatamente buscar atención médica.

En caso de contacto accidental en la piel, enjuagar con abundante agua y jabón el área afectada y despojarse de cualquier prenda que allá sido contaminada inmediatamente, buscar atención médica en caso de presentarse irritación.

En caso de inhalación accidental, trasladar a la persona afectada a un lugar con aire fresco, si se dificulta la respiración administrar oxígeno e inmediatamente buscar atención médica.

En caso de ser ingerido accidentalmente, no inducir el vomito, dar a la victima uno a dos vasos de agua o leche, ponerse en contacto con un centro de control médico o intoxicaciones inmediatamente para obtener instrucciones adicionales, no administrar nada vía oral en caso de que la persona afectada empiece a perder la conciencia o a convulsionarse.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS.
2. FECHA: 18 / 03 / 2015

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx