



avance

• Imagina

• Crea

• Innova

Cortador Laser Corvus F1530P



Especificaciones

Una estructura robusta en la mesa y en el brazo para una mayor rigidez, estabilidad y resistencia de choque. Equipo completamente sellado y cama de alimentación.

Una fuente laser de alto rendimiento y un sistema operativo estable para mejores cortes.

La máquina posee el sistema de enfriamiento perfecto, el sistema de la lubricación y el sistema de extracción de polvo, para asegurar un funcionamiento estable, eficiente y durable.

La máquina es capaz de ajustar la altura automáticamente para mantener la longitud focal constante y una calidad de corte estable.

La máquina se utiliza para cortar una variedad de metales con una excelente calidad de corte y estabilidad.

El software CAD/CAM especializado para la programación automática y el software de anidamiento también automático le ayudan a ahorrar al máximo sus materiales.

Gracias a su interfaz Ethernet, hace posible el acceso al CNC y a la supervisión remota durante el proceso de corte.



Chat en Línea.
¿En qué podemos
ayudarle?

Directo: 01 (614) 432 6100
contacto@avanceytec.com.mx
www.avanceytec.com.mx

Washington No. 3701 Edificio 48
Parque Industrial Las Américas
Chihuahua, Chih. México C.P. 31114



Control Inalámbrico por medio de WiFi

Para un servicio de diagnóstico y reparación más rápida, se agregó la función de WiFi para que el técnico localice las averías y ajuste parámetros de forma remota.

Se puede comprobar los parámetros de la fuente para analizar las posibles causas de la falla o bien para analizar los parámetros de corte y de ser necesario ajustarlos.

RAYTOOLS cabeza láser suizo

Ajuste del punto de enfoque de tipo perilla giratoria para un ajuste fino y flexible. Gama ajustable: 20mm, precisión: 0.05mm.

Asiento del espejo de tipo cajón para hacer que el vidrio de protección se substituya más rápido y más fácil.

Tanto la lente colimador como la lente focal pueden aplicar para componer una óptima calidad óptica y resultado de corte.

Diseño modular con dispositivos de protección contra colisiones opcionales o cuchilla neumática para realizar rápidamente cambiar entre la soldadura y el corte.

Módulo de protección magnética anti colisiones, el cual al activarse inhabilita el láser en caso de una colisión.



Moto reductor francés.

Engranajes satelitales de doble soporte con ejes endurecidos y rodamientos de aguja completa sin jaula para aumentar la rigidez torsional.

Rango de temperatura para la operación: -15°C a 45°C. Protección en la calcificación estándar IP 65





avance

Servo motor Japonés Yasakawa.

• Imagina • Crea • Innova

Las mayores demandas de potencia de los grandes componentes de automatización utilizan el sólido rendimiento de SGM7G.

Estos servomotores se construyen con una huella compacta, pero proporcionan un par más alto mientras que mantienen un grado de inercia bien dentro del rango medio.



Componentes electrónicos Schneider.



Protección contra cortocircuito.

Protección contra sobrecargas.

Resistencia ala sobretensión.

Cierre rápido independiente a la velocidad de accionamiento de la palanca.

Rompimiento y desconexión industrial conforme a las normas IEC / EN 60947-2.

Componentes neumáticos japoneses SMC

Control continuo de la presión de aire proporcional a una señal eléctrica.

Especificaciones de comunicaciones en serie.

Compacto / ligero (Piezas de comunicación integradas).



Cojinetes japoneses NSK



Estos alojamientos de cojinetes tienen brida cuadrada que puede acoplarse fácilmente a una máquina con cuatro pernos.

Con su cara de montaje simple, esta unidad de cojinete es ampliamente utilizada.



Chat en Línea.
¿En que podemos
ayudarle?

Directo: 01 (614) 432 6100
contacto@avanceytec.com.mx
www.avanceytec.com.mx

Washington No. 3701 Edificio 48
Parque Industrial Las Américas
Chihuahua, Chih. México C.P. 31114

Fuente Laser

Rango de longitud de onda: 1070 ~ 1090 nm.

La calidad del haz TEM00 ($M^2 < 1.8$).

Aire forzado/Refrigeración por agua.

Más de 100.000 horas de trabajo de la vida del diodo bombeado



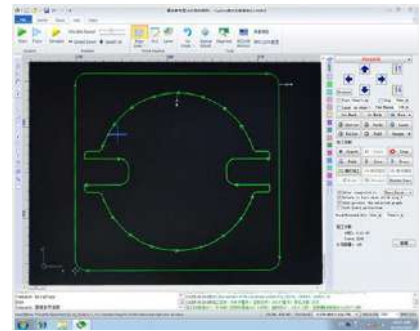
Sistema de lubricación

La lubricación eléctrica es una especie de bomba de engranajes con construcción racional, gran rendimiento y funciones completas.

Mediante la conexión con el sistema de control de programa en la máquina principal, el sistema de lubricación podría supervisar el nivel de aceite dentro del tanque, así como la presión de transmisión de aceite y fijar la periodicidad de lubricación, lo que impedirá eficazmente la oxidación dentro del sistema de lubricación para asegurar la exactitud de corte.

Sistema de corte laser

El software está integrado con una rica memoria de las referencias de ajuste de corte por láser, layout de diseño flexible y edición para ruta de herramienta, importación / exportación de datos, puente, co-borde, compensación de haz, suavizado de curva, división, combinación, identificación automática de modos exterior e interior Y así sucesivamente, compatibles con marcas de fuentes láser como IPG, SPI, JK, Raycus, etc., capaces de funcionar para CO2 y YAG.



**Rangos de corte.**

Potencia	Material	Maximo grosor de corte	Efecto de cortar al máximo
1000W	Acero al carbón	12mm (IPG)	Líneas más claras en el borde del corte
		10mm(max)	
	Acero inoxidable	4.5mm (IPG)	Poca escoria en la parte inferior del corte
		4mm (max)	
	Cobre	3mm	No se recomienda para tiempos largos de corte
Aluminio	3mm	Poca escoria en la parte inferior del corte	
2000W	Acero al carbón	16mm	Líneas más claras
	Acero inoxidable	8mm (N2)	Escoria en la parte inferior cuando se corta con Nitrógeno
		12mm (O2)	
	Cobre	5.5mm	No se recomienda para tiempos largos de corte
Aluminio	5.5mm	Poca escoria	
3000W	Acero al carbón	25mm	
	Acero inoxidable	12mm	Poca escoria en la parte inferior del corte
	Cobre	8mm	Velocidad de corte más lento, no deja un buen acabado
	Aluminio	7.5mm	Escoria normal

Especificaciones

Modelo	F1530
Área de trabajo	1500*3000mm
Potencia del láser	1000W,2000W y 3000W
Velocidad máxima en movimiento	100m/min
Velocidad máxima de corte	35m/min





avance

• Imagina

• Crea

• Innova

La precisión de posicionamiento	0.03mm
Cambiar la posición de Precisión	0.02mm
Anchura de la línea principal	0.1mm



Chat en Línea.
¿En que podemos
ayudarle?

Directo: 01 (614) 432 6100
contacto@avanceytec.com.mx
www.avanceytec.com.mx

Washington No. 3701 Edificio 48
Parque Industrial Las Américas
Chihuahua, Chih. México C.P. 31114