

<http://avanceytec.com.mx/productos/viniles/viniles-de-impresion/orajet/vinil-de-impresion-para-vehiculos/orajet-3551/>

### VINIL ORAJET 3551

Clave:  
3700-0915 AL 3700-0920

# ORAJET®

## DESCRIPCION

El vinil Orajet 3551 de alto rendimiento, ofrece un increíble brillo que produce impresiones vividas y coloridas, sus características de conformabilidad lo convierten en una gran opción para gráficos en vehículos con hendiduras (0.5 cm como máximo) y curvas simples o de complejidad media, para impresión digital solvente, eco solvente, UV y látex.

- **Color:** blanco.
- **Acabado:** brillante.
- **Adhesivo:** permanente, gris y base solvente.
- **Espesor:** 2.75 mil.
- **Ancho:** 54 y 60 pulgadas y **sobre pedido:** 30 y 36 pulgadas.
- **Largo:** 45.72 mts.
- **Durabilidad:** 7 años.

## APLICACIONES

Ideal para impresiones generales y otras aplicaciones a mediano y largo plazo en exteriores e interiores, tales como:

- Letreros en exteriores.
- Exhibiciones graficas.
- Gráficos de vehículos, etc.



Avance y Tecnología en Plásticos.  
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871  
MATRIZ +52 (614) 4323500  
atpcontacto@avanceytec.com.mx

## MERCADO

---

Este producto va dirigido a:

- Imagen grafica.
- Impresores digitales.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

## ALMACENADO

---

Cuando se colocan de manera vertical solo hay que asegurar que el material es colocado dentro de su caja junto con las bases para evitar que el vinil se marque y maltrate, así como, en un lugar donde no sea posible que se caiga. Los rollos deben mantenerse en un lugar fresco y seco protegido de la luz solar. Se debe asegurar que la humedad relativa se mantenga entre 50% y 60% y la temperatura entre 18°C y 22°C. Se debe evitar almacenarlos con exposición directa a la luz del sol o cerca de radiadores o calentadores de ambiente.

## PROPIEDADES

---

<b>Características.</b>	<b>Descripción.</b>
<b>Papel de desprendimiento.</b>	Papel con recubrimiento de silicona PE 148 gr/m <sup>2</sup> .
<b>Terminado.</b>	Brillante.
<b>Resistencia a la temperatura.</b>	Adherido al aluminio, -50°C hasta 90°C, sin variación.
<b>Poder de adhesión (FINAT TM-1, luego de 24 hrs. promedio).</b>	Adhesivos al acero inoxidable: 18N/25 mm.
<b>Estabilidad dimensional (FINAT TM-14).</b>	Adherido al acero no hay encogimiento en sentido transversal, en sentido longitudinal <0.2 mm.
<b>Reacción al fuego (DIN 75200).</b>	Adherido al acero auto extingible.
<b>Resistencia a la tensión (DIN EN ISO 527) longitudinal.</b>	Min. 19 Mpa.
<b>Resistencia a la tensión (DIN EN ISO 527) transversal.</b>	Min. 19 Mpa.
<b>Extensión al punto de rotura (DIN EN ISO 527) longitudinal.</b>	Min. 130%.
<b>Extensión al punto de rotura (DIN EN ISO 527) transversal.</b>	Min. 150%.
<b>Vida de anaquel (20°C / 50% humedad relativa).</b>	2 años.
<b>Tintas recomendadas para impresión.</b>	Pigmentos a base solvente, con resistencia a rayos UV.
<b>Tolerancia a la salinidad en el agua (DIN 50021).</b>	Adherido al aluminio, 100h / 23°C, sin variación.

## MANEJO

---

Es necesario utilizar guantes de tela sin pelusa al momento de colocar el material en una maquina de impresión para no tapar el poro del vinil con la grasa de nuestras manos. En rollos completos es recomendable manejarlo entre dos personas para evitar lesiones posteriores, tanto cuando se va a almacenar, como cuando se va a colocar en una maquina de impresión. Se recomienda la laminación de impresiones digitales para asegurarse de una vida útil más larga con la calidad más alta (brillantez, color, daños físicos).

Para evitar el enrollado y encogimiento del material, colocar en un área bien ventilada lejos de la sala de impresión, coloque el rollo impreso en forma vertical y desenrolle un poco el material. Debe haber suficiente espacio entre cada vuelta de material alrededor del cilindro de cartón para que el aire circule libremente. Esto permitirá que los gases solventes de las tintas se evaporen de forma apropiada del gráfico.

No deje el rollo impreso enrollado firmemente luego de la impresión. Esto causará que los gases de las tintas solventes queden atrapados y que puedan migrar a la capa del adhesivo del material, resultando en un menor grado de adhesión cuando se aplique el gráfico en la superficie.

Es buena idea el permitir un mínimo de 24 horas a 21°C (preferentemente 48 a 72 horas) para que las tintas se sequen (y evaporen gases) antes de cortar y rotular los bordes impresos.

**Nota:** si se desea laminar el vinil, no se recomienda el uso de laminadores líquidos en este producto.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 01 / 10 / 2014
--

Avance y Tecnología en Plásticos.  
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871  
MATRIZ +52 (614) 4323500  
atpcontacto@avanceytec.com.mx