



Instrucciones de Impresión

Instrucciones para imprimir Superficies Duras con FOREVER Multi-Trans

Instrucciones para imprimir Superficies Duras con FOREVER Multi-Trans

Especificaciones para Copiadora e Impresoras Láser a Color

Especificaciones para Copiadora	Especificaciones para Impresoras láser
- Activar Imagen Espejo	- Activar Imagen Espejo, en el diseño
- Tipo de papel: observar lista de impresoras	- Tipo de papel: observar lista de impresoras
- Alimentación de papel: bandeja ó manual	- Alimentación de papel: bandeja ó manual

Especificaciones de prensa de Calor

Artículo	Presión	Abrir la prensa a los °C	Accesorios	Despegar	Sugerencias
Aluminio	4-5 bar media	120°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Tibio o frío	
Adhesivo Carpeta de Chromolux	4-5 bar media	130°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Dejar enfriar, 5-10 seg.	
Forex	3-4 bar media alta	100-110°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Tibio o frío	precalentar por 5 segundos
Madera	4-5 bar media	110°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	frio	
Azulejo	3-4 bar media alta	98-100°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Inmediatamente	precalentar por 20 segundos
Imán de Vinil	4-5 bar media	130°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Tibio o frío	
Plexiglas	4-5 bar media	110-120°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Tibio o frío	
Espejo	4-5 bar media	100-105°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Dejar enfriar 5.10 segundos	usar el plexiglas de una lado o otro mientras se enfría
Pvc Mouse Pad	4-5 bar media	130°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Tibio o frío	
Mantel de Vinil	4-5 bar media	110°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Tibio o frío	
CD	4-5 bar media	110°C - 115°C	Indicador de calor digital, pad de silicón	Tibio o frío	

Instrucciones para imprimir encendedores con FOREVER Multi-Trans

Especificaciones para Copiadoras e Impresoras Láser a Color

Especificaciones para Copiadora	Especificaciones para Impresora
- Activar Imagen Espejo	- Activar Imagen Espejo, en el diseño
- Tipo de papel: Observar lista de impresoras	- Tipo de papel: Observar lista de impresoras
- Alimentación de papel: bandeja ó manual	- Alimentación de papel: bandeja ó manual



ADVERTENCIA

- FOREVER GmbH no puede hacerse responsable en caso de cualquier daño personal o material que pudiera ocurrir durante el proceso de transferencia de calor.
- Los encendedores contienen gas inflamable el cual puede explotar, por consiguiente se requiere EXTREMA CAUTELA durante todos los pasos del proceso de transferencia de calor. Proteja sus ojos y use guantes durante todo el proceso de transferencia de calor.
- Algunos encendedores se deforman fácilmente por el calor ó no permiten una buena transferencia por lo que nosotros aconsejamos utilizar "Tokai M12L Super S"
- No deje el área de la producción hasta que el proceso de transferencia de calor este completo.
- No cambie los parámetros de la producción. Asegure de que haya un extintor de incendios en el área de trabajo.
- Cuando la máquina este abierta, asegure de que el plato superior de la máquina de transferencia este en la máxima posición hacia la derecha. No usar otras máquinas de transferencia en lugar de la Insta 204, 728 ó FOREVER SP-10.
- No fumar ó hacer fuego dentro del cuarto de impresión. No usar otro cartucho de silicón en lugar de la PLACA METÁLICA DE FOREVER
- No probar los encendedores mientras aun estan calientes. No imprimir el otro lado de los encendedores hasta que hayan pasado por lo menos 4 horas.
- No hacer una segunda prueba en el mismo encendedor a menos que este completamente frío.

COPIADO:

- Fijar la placa metálica con el caucho de silicón en el metal en la parte superior del molde de encendedores.
- Coloque el molde exactamente en el centro de la prensa.
- Después de colocar los moldes (con los encendedores) abra la prensa durante 12 seg. (aprox. hasta alcanzar insertados) en la prensa ajuste la presión mediana 05-110 °C debajo de la placa metálica).
- Mientras todavía está fría la prensa.
- Saque los moldes fuera de la prensa.
- Ajuste la temperatura de la plancha a 232°C
- Esperar hasta que la temperatura llegue a su punto. Remueva el molde de la prensa, y despegue el papel deje que se estabilice por 30 minutos y luego opere.
- Perfere las hojas A4 e insertelas en los pequeños botones.
- Cierre la prensa durante 12 seg. (aprox. hasta alcanzar insertados) en la prensa ajuste la presión mediana 05-110 °C debajo de la placa metálica).
- Abra la prensa (si esta trabajando con una Insta 204 ó 728, mueva la plancha superior a la derecha lo máximo posible).
- Después de despegar el papel transfer, cubra los encendedores con la lámina plástica de fijar (Fixing Foil).

IMPRESIÓN:

- Inserte los encendedores en el molde de encendedores FOREVER.
- Para una mejor impresión y un buen posicionamiento abra la prensa y saque el molde lejos de la prensa. haga sus copias o impresiones en dos hojas A4 para reducir el estiramiento de los parámetros mientras imprime y transfiere.
- Después de despegar el papel transfer, cubra los encendedores con la lámina plástica de fijar (Fixing Foil).
- Deje enfriar por lo menos 30 segundos y remueva la lámina plástica de fijar (Fixing Foil).

CUALQUIER DUDA CONSÚLTENOS Ó VISITE NUESTRA PÁGINA WEB
www.foreveramerica.com.mx



LISTA DE IMPRESORAS COMPATIBLES CON FOREVER MULTI-TRANS

Instrucciones de Impresión

Instrucciones para imprimir Tazas, Tarros con FOREVER Multi-Trans

Especificaciones para Copiadora e Impresoras Láser a Color

Especificaciones para Copiadora	Especificaciones para Impresoras láser
- Activar Imagen Espejo	- Activar Imagen Espejo, en el diseño
- Tipo de papel: observar lista de impresoras	- Tipo de papel: observar lista de impresoras
- Alimentación de papel: bandeja ó manual	- Alimentación de papel: bandeja ó manual

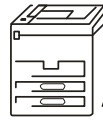
Especificaciones de prensa de Calor

Artículo	Temperatura/ Tiempo	Sugerencias	Fijación Tiempo/Nivel
Taza	160 °C/60 seg. y 320 °F/60 seg.	Despegar el papel cuando la taza este tibia o fría. No sumergir la taza en agua fría	160 °C/60 seg. y 320 °F/60 seg.
Tarro	160 °C/90 seg. y 320 °F/90 seg.	Despegar el papel cuando la taza este tibia o fría. No sumergir la taza en agua fría	160 °C/90 seg. y 320 °F/90 seg.
Taza Térmica	160 °C/60 seg. y 320 °F/60 seg.	Despegar el papel cuando la taza este tibia o fría. No sumergir la taza en agua fría	160 °C/90 seg. y 320 °F/90 seg.
Tarro de Cerveza	160 °C/95 seg. y 320 °F/95 seg.	Despegar el papel cuando la taza este tibia o fría. No sumergir la taza en agua fría	160 °C/90 seg. y 320 °F/90 seg.

Impresión del Motivo

- Coloque la impresión sobre el tarro, taza, aliselo para que no queden burbujas y coloque cinta resistente al calor
- Coloque los parametros necesarios dependiendo del material que este imprimiendo espere a que la plancha llegue a la temperatura indicada y proceda.
- Coloque la taza o tarro, sobre la abrazadera de la plancha y ciérrala.
- Retire la taza y espere a que enfíe la taza para retirar la base del papel.
- Colocamos nuevamente la taza o tarro con papel FIXING FOIL en la plancha con las indicaciones superiores de fijación.

CUALQUIER DUDA CONSÚLTENOS Ó VISITE NUESTRA PÁGINA WEB
www.foreveramerica.com.mx



LISTA DE IMPRESORAS COMPATIBLES CON FOREVER MULTI-TRANS

C = Cassette B = Bandeja Manual F = Fusor de Aceite Δ = Fusor de Calor

MARCA	C	B	FUSOR	MODELO	CONFIGURACIÓN	MARCA	C	B	FUSOR	MODELO	CONFIGURACIÓN	MARCA	C	B	FUSOR	MODELO	CONFIGURACIÓN	MARCA	C	B	FUSOR	MODELO	CONFIGURACIÓN
KONICA MINOLTA	✓	✗	Δ	MC 5450	Papel Pesado		OKI DATA	✗	Δ	C 3600	Brillante	REX ROTARY	✗	Δ	DSC 460	Papel Grueso 1	XEROX	✗	Δ	DC 5750	Papel Pesado 106-135		
	✗	✗	Δ	MC 5500/5600	Papel Grueso 1			✗	Δ	C 3640	Etiqueta		✗	Δ	DSC 460	Papel Grueso Medio		✗	Δ	DC 6060	Papel Pesado 106-135		
	✗	✗	Δ	MC 7450/8650	Papel Normal			✗	Δ	C 5200	Etiqueta		✗	Δ	MPC 3000	Papel Grueso Medio		✗	Δ	DC 7000	Papel Pesado 106-135		
	✗	✗	Δ	QMS 2200	Papel Grueso			✗	Δ	C 5540 / C.5700	Papel Brillante		✗	Δ	C 3528 / 2824	Papel Grueso		✗	Δ	DC 8000	Papel Pesado 106-135		
	✗	✗	Δ	QMS 2300 DL	Stock Grueso			✗	Δ	C 5550 - 5750	Papel Brillante		✗	Δ	C 6045	Papel Grueso 1		✗	Δ	Phaser 7750	Papel Delgado		
	✗	✗	Δ	QMS 2350	Stock Grueso			✗	Δ	C 5600 - 5900	Etiqueta 2		✗	Δ	IPC 3535	Papel Grueso 1		✗	Δ	Phaser 6100	Bond		
	✗	✗	Δ	QMS 2400W	Etiqueta			✗	Δ	C 5850 - 5950	Papel Brillante		✗	Δ	ISC 3545 / 2428	Papel Grueso Medio		✗	Δ	Phaser 6125/6130	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	QMS 3100	Etiqueta			✗	Δ	C 8600 - 8900	Etiqueta 2		✗	Δ	ISC 2835	Papel Grueso		✗	Δ	Phaser 7400	Papel Delgado		
	✗	✗	Δ	QMS 3232 E	Papel Grueso			✗	Δ	C 9300 - 9500	Etiqueta		✗	Δ	AR-C 172M	Papel Pesado		✗	Δ	Phaser 6180/6250	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	QMS 3100 DL	Papel Pesado			✗	Δ	C 9600	Etiqueta		✗	Δ	AR-C 262M	Papel Pesado		✗	Δ	Phaser 6280	Papel Normal		
KYOCERA	✗	✗	Δ	FS-C5020N	Papel Especial 1			✗	Δ	C 9800 - 9850	Etiqueta		✗	Δ	AR-C 330	Papel Pesado 2		✗	Δ	Phaser 6300	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	KM C2300/C2520	Papel Normal			✗	Δ	C 5200 / C.5500	Etiqueta		✗	Δ	MX 2300N	Papel Pesado 2		✗	Δ	Phaser 6350	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	KM C2300	Papel Normal			✗	Δ	8004 / 8104	Etiqueta		✗	Δ	8006 e	Papel Pesado		✗	Δ	Phaser 7300	Papel Delgado		
	✗	✗	Δ	KM C2525 E	Papel Grueso/Pesado 1			✗	Δ	8008	Papel Pesado		✗	Δ	8008	Papel Pesado		✗	Δ	Phaser 7400	Papel Delgado		
	✗	✗	Δ	KM C3225	Papel Grueso/Pesado 1		OKI DATA	✗	Δ	Aficio 2232C	Transparencia		✗	Δ	8026	Papel Normal Pesado		✗	Δ	Phaser 7655	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	KM C3130	Papel Normal			✗	Δ	Aficio 2238C	Transparencia		✗	Δ	8026	Papel Normal Pesado		✗	Δ	WC 7665	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	KM C3232 E	Papel Grueso/Pesado 1			✗	Δ	Aficio 2228C	Transparencia		✗	Δ	8026	Transparencia		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	KM C4035 E	Papel Grueso/Pesado 1			✗	Δ	Aficio 3228C	Papel Grueso		✗	Δ	8026	Transparencia		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
LAINER	✗	✗	Δ	LC 155	Papel Grueso			✗	Δ	Aficio 3228C	Papel Grueso		✗	Δ	8026	Transparencia		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	LD 160 C	Papel Grueso			✗	Δ	Aficio 3235C	Papel Grueso		✗	Δ	8026	Transparencia		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	LD 328 C	Papel Grueso			✗	Δ	Aficio 3245C	Papel Grueso		✗	Δ	8026	Transparencia		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	LD 335 C/345C	Papel Grueso			✗	Δ	Aficio AP 3800C	Etiqueta		✗	Δ	8026	Transparencia		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	LD 425C/430C	Papel Grueso Medio			✗	Δ	Aficio C5600	Papel Grueso 1		✗	Δ	eStudio 210C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
LEXMARK	✗	✗	Δ	C 912	Papel Pesado			✗	Δ	Aficio C7435	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 211C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
NASHUA	✗	✗	Δ	C 7435	Grueso 1			✗	Δ	Aficio CL 811	Foil Resistente al calor		✗	Δ	eStudio 310C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	CS 555	Grueso 1			✗	Δ	Aficio CL 4000DN	Foil Resistente al calor		✗	Δ	eStudio 310C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	DSC 328/332	Transparencia			✗	Δ	Aficio CL 7100	Papel Grueso		✗	Δ	eStudio 310C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	DSC 428/435C	Grueso 1			✗	Δ	Aficio DSC 428	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 2100C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	DSC 445/460	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C2050	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 2500C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	MP C 2000	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C2530	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 3100C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	MP C 2500 AD	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C3000	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 3500C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	MP C 2500 e	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C3500	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 3510C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	MP C 3000	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C4000	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 3511C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	MP C 3500	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C4500	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 4500C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	MP C 4500	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C5000	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 4510C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	SP C 420 DN	Grueso 1			✗	Δ	Aficio MP C5500	Grueso 1		✗	Δ	eStudio 5500C	Grueso 2		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
	✗	✗	Δ	SP C 811 DN	Grueso 1			✗	Δ	Aficio SP C2200	Bond		✗	Δ	600 Pro	Papel Pesado		✗	Δ	WC 7675	Papel Normal		
OCÉ	✗	✗	Δ	2222 C/2822C	Papel Grueso 1																		